



## FICHE PEDAGOGIQUE VOLVO 480

### Ressoudage ancrage de porte

Votre portière ne se bloque plus en position ouverte?

Le CT vous signale un problème d'ancrage sur la porte de votre 480?

Cette fiche est pour vous.

#### Matériel:

- Tournevis
- Marteau
- Chasse goupille
- Clés à allen
- Tôle d'acier de 4 mm > 72x50 mm
- Disqueuse ou scie à métaux
- Perceuse (foret diam Vis de la fixation)
- Outils à tarauder
- Poste à souder à l'arc
- Masque de soudeur
- Protection pour préserver les fils électriques passant dans la portière
- Baguettes à souder acier enrobé
- Peinture anticorrosion en bombe
- Peinture couleur caisse (facultatif) en bombe

#### Autre document:

- Fiche démontage contre-porte

#### Réparation:

**AVANT DE COMMENCER: débrancher les bornes de la batterie**

Une la contre-porte démontée, vous pouvez trouver la surprise d'une réparation artisanale et peu efficace. Mettre la zone d'ancrage à nu:





Démonter la partie faisant ressort; 2 vis tête 6 pans creux plus ou moins fixées à la porte, et goupille fixant la lame au montant de la carrosserie. Avant de démonter la pièce bien noter sa position dans la porte. Voici la pièce telle qu'elle se présente une fois démontée:



Cette pièce présente 2 positions. Une roulette à gorge libre peut se placer dans 2 crans possibles pour bloquer la porte en position ouverte ou fermée, un ressort de torsion (pièce en U) freine le mouvement. Le passage d'un cran à l'autre n'est pas possible manuellement pièce démontée.

Voici comment se présente la zone d'ancrage avec la tôle arrachée. C'est un défaut de conception, la tôle dans cette zone est trop mince par rapport aux efforts fournis sur les 2 point d'ancrage.

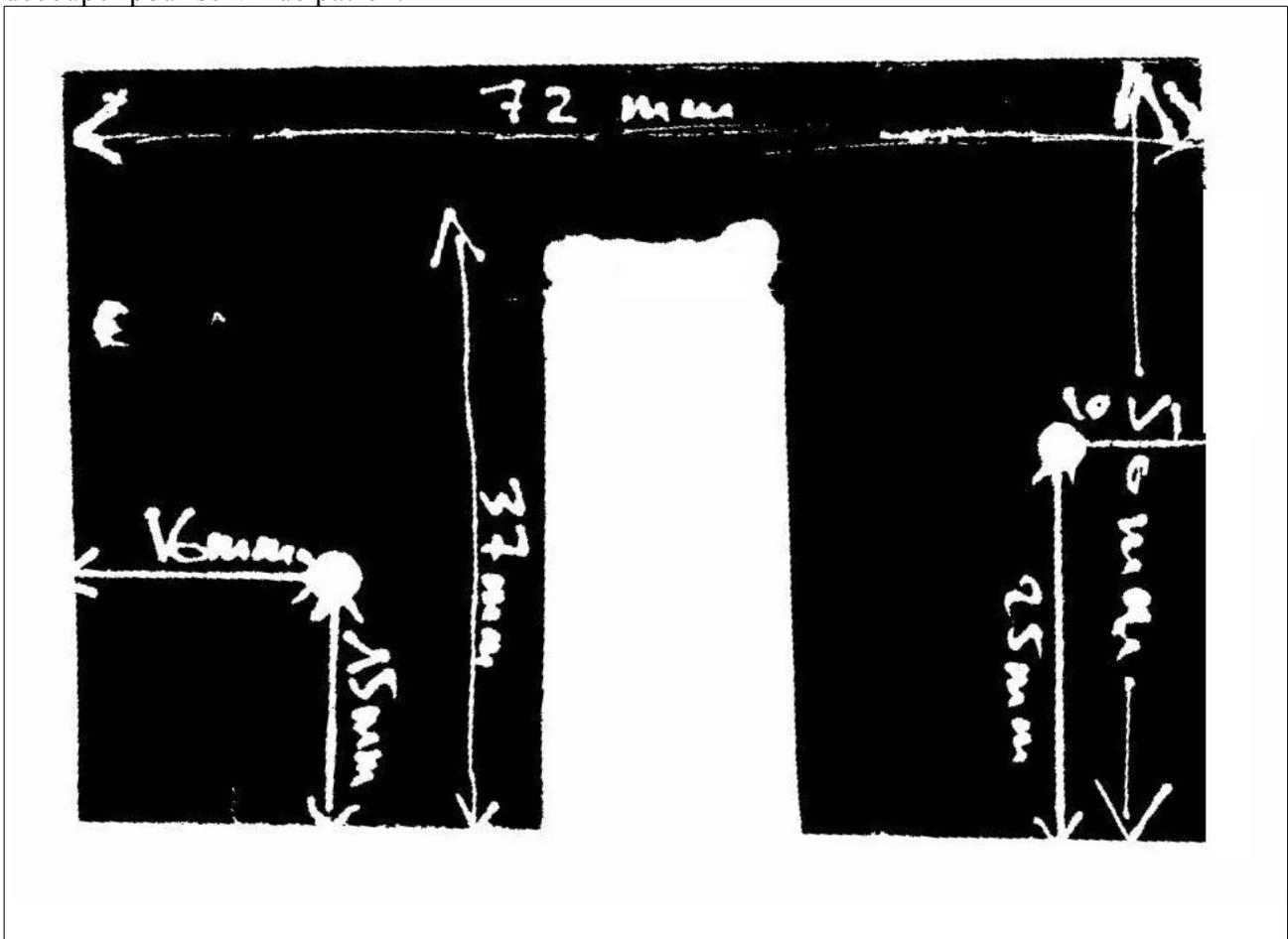


La méthode retenue pour réparer cet élément de carrosserie consiste à refabriquer une pièce d'ancrage, sous la forme d'un renfort qui sera soudé à plat à l'endroit ci-dessus.

La pièce a été fabriquée dans une tôle d'acier de 4 mm pour éviter les phénomènes de corrosion par couplage: ne pas utiliser de la tôle de cuivre, d'aluminium ou d'innox.



Nous reportons ci-dessous le masque de la pièce avec les cotes. A imprimer à la bonne échelle et à découper pour servir de patron.



Tarauder les trous pour passer les 2 vis.

Fixer la pièce d'arrêt de la porte sur cette tôle avec les 2 vis. Pour le côté conducteur, la pièce ci-dessus est vue "coté à visser", le coté qui sera soudé à la porte se trouve derrière. La partie ajourée devra se trouver horizontale et coté intérieur de la voiture. Faire un essai "à blanc" en fixant la

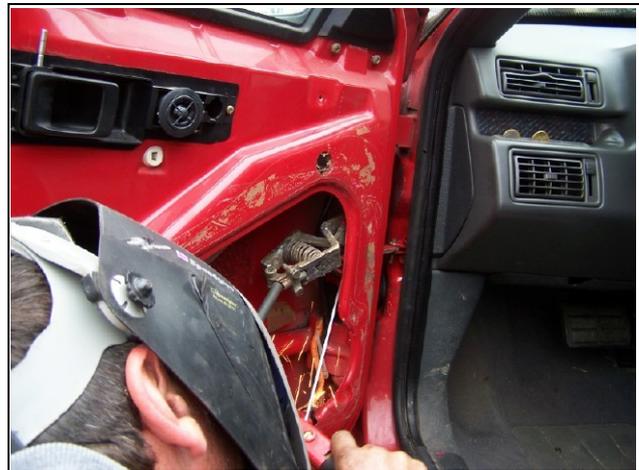


goupille avant de souder ! L'ensemble doit se présenter ainsi, U vers le haut et coté intérieur de l'auto.:



A ce stade, avez-vous bien débranché la batterie? Sinon, ajouter un alternateur dans la liste des pièces nécessaires.

Brancher le retour de courant au plus proche de la soudure pour protéger le boîtier électronique (CEM), surtout dans le cas de la porte conducteur, car le CEM se trouve dans le pied de montant de toit. Souder la périphérie de la tôle sur la carrosserie avec un poste à souder à l'arc et de la baguette enrobée d'acier. Souder au moins le haut, le bas et si possible à gauche. Ne pas souder les vis pour garantir un démontage possible. Protéger le fil électrique à proximité.



Un fois la pièce soudée à la carrosserie, laisser refroidir la soudure.  
Vérifier l'ouverture, la fermeture et le bon blocage de la portière.  
Peindre à la bombe de peinture anticorrosion une fois la soudure refroidie.  
Finir si besoin avec de la peinture couleur carrosserie



Lubrifier la zone au WD40 ou avec de l'huile.  
Remonter la contre-porte  
Penser à rebrancher la batterie...